

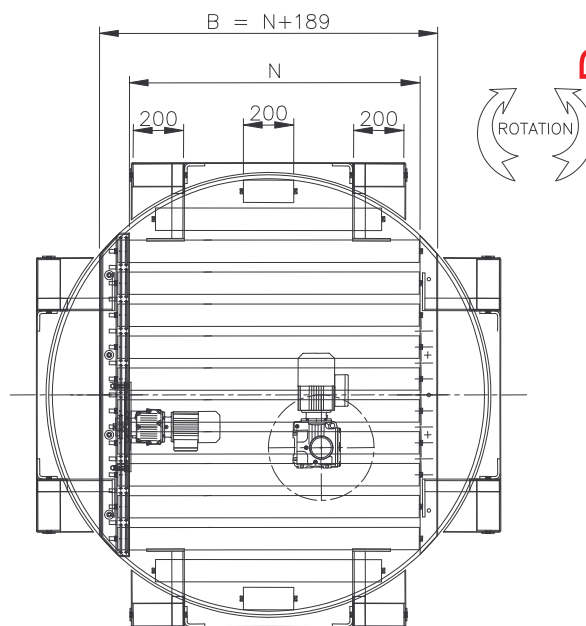
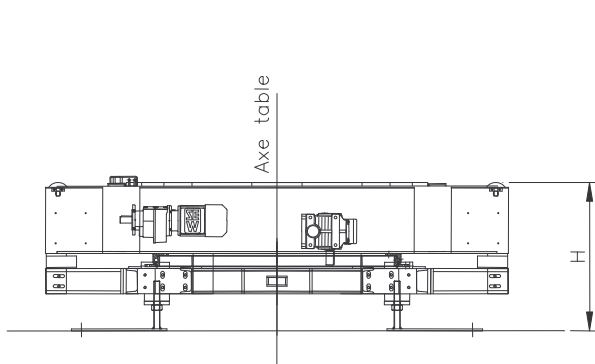
Table tournante

Fiche technique n° 6040

La table tournante permet le transfert à 90° de palettes, conteneurs métalliques ou bacs d'aciers jusqu'à 3000 kg.

Les rouleaux sont munis de pignons entraînés par bracelets de chaînes.

Palette



Descriptif technique

Châssis :

- Ossature métallique en acier épaisseur 40/10^{ème},
- Revêtement : peinture époxy bleue RAL 5017 ou beige RAL 1013.

Rouleaux : acier zingué Ø89 épaisseur 3 mm, axe Ø20, équipé de pignons doubles à 15 dents pour chaîne au pas de 15,8 mm,

Groupe de commande de la rotation :

- Entraînement de la rotation par couronne à billes à dents extérieures,
- Motoréducteur à vitesse fixe placé sous l'appareil, 230/400 V TRI (IP 54),
- Vitesse fixe : 7 s par 90°.

Groupe de commande des rouleaux :

- Motoréducteur à vitesse fixe placé sur le côté de l'appareil, 230/400 V TRI (IP 55),
- Vitesse fixe : 13 ou 21 m/min.

Charge admissible : par palette : 3000 kg.

Pas	150	
N (Largeur utile)	1157	1357
H (Hauteur sur rouleaux)	De 325 à 1080 mm Standard : 590 mm	
B (Châssis)	N + 189	



Accessoires

- Pieds supports : réglables articulés à fixer au sol,
- Accessoires électriques : coffret C1/C2, variateur V1/V2, armoire électrique et ses options.

Options

- Motoréducteur : 230 V MONO, IP 65, ADF, tropicalisé, ...,
- Rouleaux épaisseur 5 mm,
- Frètes de guidage soudées sur rouleaux,
- Ossature acier inox,
- Revêtement : tout coloris RAL.

Les photos et les informations mentionnées sur ce document ne sont pas contractuelles